

产品规格书

Q150C-WG-D32X50-3D_2/30

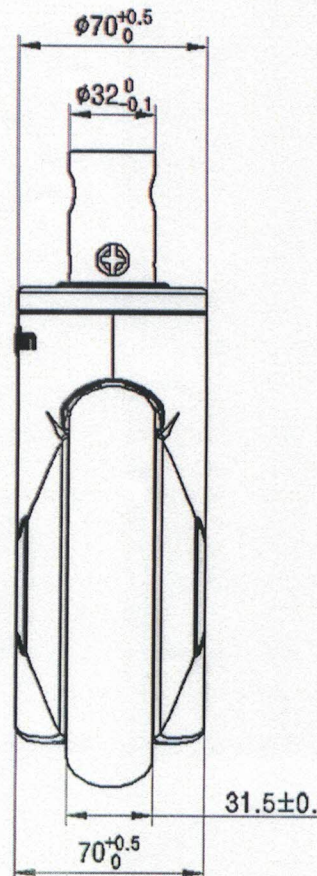
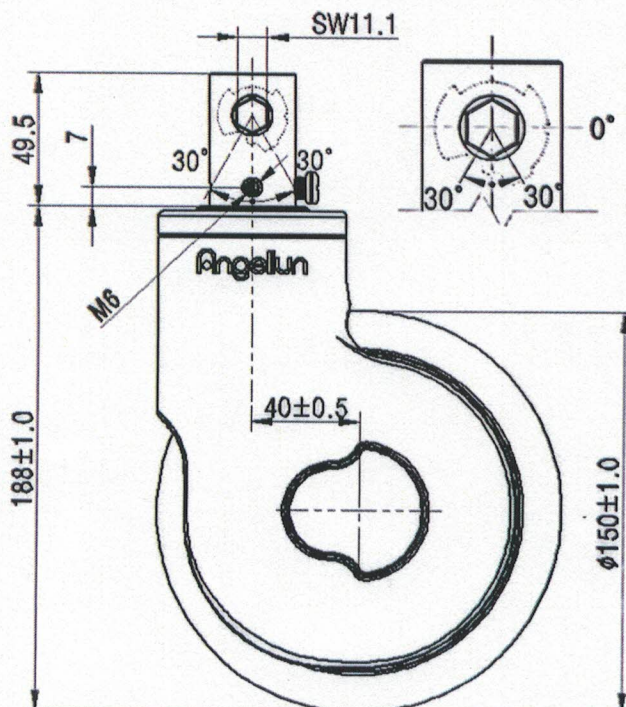
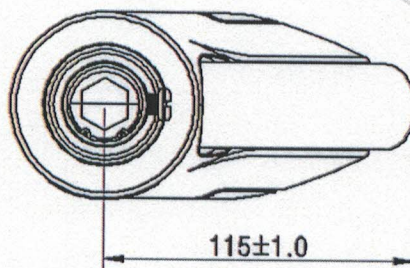
150mm 单轮三段两档中央控制脚轮

脚轮搭配三档控制装置，有定向和全制动两档功能。

内置无间隙滚珠轴承，保证了脚轮的平衡性和稳定性；

高密度金属支架提高了结构刚性和承载能力。

采用 TPU 轮面，有极好的减震、耐磨作用，安全可靠。



技术数据

轮子直径	150mm
轮面宽度	31.5mm
脚轮宽度	70mm
中控轴直径	32mm
中控轴长度	49.5mm
偏移量	40mm
旋转半径	115mm
旋转阻止	230mm
安装高度	188mm
温度	-30/+60°C
标准	EN12531
重量	1.45kg
动（力）载重量	120kg
静载重量	150kg